

SCHEMA TECNICA



TB2 - TESTLINER BIANCO 2

Caratteristiche fisiche	Metodo	Unità di misura	Tolleranza													
				130	135	140	145	150	160	165	170	175	180	185	190	200
Grammatura	ISO 536	g/m ²	±3%	130	135	140	145	150	160	165	170	175	180	185	190	200
Spessore	ISO 534	µm		170 - 190	175 - 195	180 - 200	185 - 205	190 - 210	200 - 220	205 - 225	210 - 230	215 - 235	220 - 240	225 - 245	230 - 250	240 - 260
Umidità	ISO 287	%	±1%	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Grado di bianco	ISO 2470 - 1	%	±4%	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Rugosità di Bendtsen (TOP) *	ISO 2494	ml/min		600 - 700	600 - 700	600 - 700	600 - 700	600 - 700	600 - 700	600 - 700	600 - 700	600 - 700	600 - 700	600 - 700	600 - 700	600 - 700
Indice di scoppio	ISO 2758	kPam ² /g	±10%	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
Scoppio	ISO 2758	kPa	±10%	273	284	294	305	315	336	347	357	368	378	389	399	420
RCT	ISO 12192	kN/m	±5%	0,90	0,95	1,00	1,05	1,10	1,15	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40	1,45	1,55
SCT CD	ISO 9895	kN/m	±5%	1,85	1,90	1,95	2,00	2,05	2,10	2,15	2,20	2,25	2,30	2,35	2,40	2,50
Cere Dennison	TAPPI 459	-		min. 12	min. 12	min. 12	min. 12	min. 12	min. 12	min. 12	min. 12	min. 12	min. 12	min. 12	min. 12	min. 12
Resistenza alla delaminazione	TAPPI T 569	J/m ²		min. 280	min. 280	min. 280	min. 280	min. 280	min. 280	min. 280	min. 280	min. 280	min. 280	min. 280	min. 280	min. 280
Cobb 60 (TOP) **	ISO 535	g/m ²		max. 30	max. 30	max. 30	max. 30	max. 30	max. 30	max. 30	max. 30	max. 30	max. 30	max. 30	max. 30	max. 30

* = Se lisciato

** = Se collato

7 novembre 2014